

"CLAMINVEST SERVICES"

Société par actions simplifiée au capital de 200.000 euros

**Siège social : CHANTILLY (60500)
64 avenue du Maréchal Joffre**

RCS COMPIEGNE 937 964 484

ACTE SOUS SIGNATURE PRIVEE

CONSTATANT LES DECISIONS DU PRESIDENT

EN DATE DU 01/10/2026

I. - La soussignée :

CLAMINVEST, société par actions simplifiée de 8.870.420 € dont le siège social est situé à BRIDEL (8167) Luxembourg– 5 rue Camille Claudel, immatriculée au registre de commerce et des sociétés de Luxembourg sous le numéro B297219 représentée par son Gérant Jean Jacques NAMANI,

agissant en qualité de président (le «**Président** ») de la Société,

II. - Après avoir rappelé que l'ordre du jour porte sur les points suivants :

- Transfert du siège social et modification corrélative de l'article 4 des statuts ;
- Pouvoirs.

III. - A pris les décisions suivantes :

PREMIÈRE DÉCISION

(Transfert du siège social et modification corrélative de l'article 4 des statuts)

Le Président,

décide, de transférer le siège social de la Société du 64, avenue du Maréchal Joffre, 60500 Chantilly au 4 route de la Seigneurie, 60260 Lamorlaye à compter du 1^{er} Octobre 2026,

décide que la Société ne conserve aucune activité à l'adresse de son ancien siège,

Paraphe
JJN

décide par conséquent de modifier comme suit l'article 4 (Siège social) des statuts de la Société :

« 4. SIÈGE SOCIAL

(a) Le siège social est fixé au 4, route de la Seigneurie, 60260 Lamorlaye.

Le reste de l'article reste inchangé.

DEUXIÈME DÉCISION

(Pouvoirs)

Le Président,

confère tous pouvoirs au porteur d'un original, d'une copie ou d'un extrait du présent procès-verbal pour accomplir toutes formalités, dépôts, enregistrements, immatriculations, modifications et radiations au Registre du Commerce et des Sociétés, et plus généralement faire le nécessaire y compris par voie électronique.

*
* *

Le Président déclare expressément accepter la signature des présentes par l'intermédiaire du système de signature électronique *DocuSign*.

Par voie électronique,

Le 01/10/2026

La Société CLAMINVEST - Président
Représentée par son Gérant Jean Jacques NAMANI

Signé par :
Jean Jacques NAMANI
86EAB1A4A7A045F...