

**SAS A.N COMPAGNY**  
**En formation au capital de 10000 Euros**  
**24 Rue De Gisors, 95300 PONTOISE**  
**RCS en cours**

**LISTE DES SOUSCRIPTEURS :**

- Monsieur SELLAIAH RATHIDEVI Laguleskaran né le 20/12/1984 à EACHAN KULAM (99) (SRI LANKA), de nationalité Espagnole, marié, demeurant 8 Rue Camille Dartois, 94000 CRÉTEIL.

Nombre d'actions : 5000  
Apports numéraires : 5000 euros  
Pourcentage de Libération : 100%  
Apports nature : 0 euros

- Monsieur SELLAIAH Suthaharan né le 06/06/1980 à KIDACHOORI (99) (SRI LANKA), de nationalité Sri Lankaise, marié, demeurant 33 Avenue Jacques Duclos, 95270 SAINT-MARTIN-DU-TERTRE.

Nombre d'actions : 5000  
Apports numéraires : 5000 euros  
Pourcentage de Libération : 100%  
Apports nature : 0 euros

**Fait à PONTOISE le 24/09/2025**

**Signatures des actionnaires :**

*S. Laguleskaran*

*S. S.*