

DECLARATION SOUSCRITE EN APPLICATION  
DE L'ARTICLE R.123-10 DU CODE DE COMMERCE

Le soussigné,

Monsieur Jean-Pierre CHERMEUX,

agissant en qualité de Gérant de la société 108 MOLINEL, société civile immobilière au capital de 1.000 euros, sis à OIGNIES (62590), 101 Ter, rue des 80 fusillés, et dont le numéro unique d'identification est 844.350.496 R.C.S. Arras,

déclare et atteste que les sièges sociaux antérieurs de la société 108 MOLINEL sont :

- 1213, rue des Saules 59262 Sainghin en Mélançois, depuis sa création et jusqu'au 16 septembre 2024

Fait à Oignies, le 17 septembre 2024.

---

Monsieur Jean-Pierre CHERMEUX

*Jean-Pierre CHERMEUX*